

Schnellgießmassen ungefüllt / gefüllt

Harz/Härter	Farbe	Topfzeit min. ca.	MV in Gwtl.	Produktvarianten		
				Produkt	Eigenschaften	MV in Gwtl.
SG 2000 A / B	elfenbein	2,5-3,5	100 : 100	SG 2000 S	Topfzeit 1,5-2,5 min.	100 : 100
				SG 2000 L	Topfzeit 7-8 min.	100 : 100
				SG 2015	Topfzeit 10-15 min.	100 : 100
SG 197 A / B	elfenbein	4-6	100 : 100	SG 198	Topfzeit 2-3,5 min.	100 : 100
SG 130 / PUR 11	elfenbein	2,5-3,5	100 : 100	SG 130 L	Topfzeit 5-7 min.	100 : 100
				SG 131	Topfzeit 9-15 min.	100 : 100
SG 700 / PUR 5	blau	5-6	100 : 15	SG 700 A	abriebfest, Topfzeit 5-7 min.	100 : 15

Polyurethan-Gießmassen hart

GM 708 / PUR 4	braun	45-60	100 : 75	-	-	-
GM 727 A / B	beige	25-35	100 : 22	-	-	-
GM 979 / PUR 1	grün	25-35	100 : 25	-	-	-

Polyurethan – Gießmassen hartelastisch

GM 984-1 A / B	rötlich-transparent	30-45	100 : 130	-	-	-
GM 984-2 A / B	rötlich-opak	17-20	100 : 130	-	-	-
GM 986-2 A / B	gelb-opak	13-18	100 : 35	-	-	-
GM 987-2 A / B	orange-opak	ca.13	100 : 40	-	-	-

Polyurethan – Gießmassen elastisch

GM 952 A / B	schwarz	15-20	100 : 11,5	-	-	-
GM 956 / GM 956-30	transparent	20-30	100 : 205	GM 956-45	Topfzeit 25-35 min.	100 : 180
				GM 956-60	Topfzeit 20-30 min.	100 : 150
				GM 956-70	Topfzeit 15-20 min.	100 : 110
				GM 956-80	Topfzeit 15-20 min.	100 : 80
GM 956-90 A / B	transparent	18-22	100 : 125	-	-	-
GM 965-55 A / B	rot	15-20	100 : 11	GM 965-40	Topfzeit 15-20 min.	100 : 11,5
				GM 965-70	Topfzeit 15-20 min.	100 : 15
GM 968 A / B	rotbraun	25-35	100 : 80	-	-	-
GM 971-75 A / B	weiß	7-9	100 : 66	GM 971-85	Topfzeit 4-5 min.	100 : 52
GM 973 A / B	beige, schwarz	12-15	100 : 15	-	-	-

Polyurethan-Oberflächenharze

OH 49-1 A / B	grün	20-25	100 : 130	-	-	-
---------------	------	-------	-----------	---	---	---

Gießmassen für Vakuumgießen

Harz/Härter	Farbe	Topfzeit min. ca.	MV in Gwtl.	Produktvarianten		
				Produkt	Eigenschaften	MV in Gwtl.
MG 703 / Z 400	weiß	8-12	100 : 31	MG 703 / Z 460	längere Topfzeit 60-70 min.	100 : 31
MG 707 / Z 400	weiß	8-12	100 : 30	MG 707 / Z 460	längere Topfzeit 60-70 min.	100 : 30
MG 804 A / B	natur, schwarz	10-13	100 : 100	MG 804 / MG 804-1	höherer HDT	100 : 100
				MG 804 GF A / MG 804-1 B	sehr hohe Steifigkeit, glasfaserverstärkt	100 : 50
MG 807 FR A / B	beige	5-7	100 : 100	-	-	-
MG 815 A / B	schwarz	5-7	100 : 70	MG 815 A / MG 815 FR B	flammhemmende Einstellung gemäß 94 V-0, klassifi- ziert nach DIN EN 45545-2: 2013-08 Klasse R24 HL2	100 : 120

Epoxid-Gießharze

GH 705 / TL-1	alugrau	65-75	100 : 10	-	-	-
GH 730 / BR	schwarz	35-45	100 : 10	D	Topfzeit 35-45 min.	100 : 5
				GL	Topfzeit 30-40 min.	100 : 8
GH 752 / TL-1	alugrau	60-70	100 : 7	-	-	-
GH 760 / GL	grau	45-55	100 : 10	-	-	-

Epoxid-Oberflächenharze

OH 4 / H 2017	weiß, blau	20-25	100 : 13	-	-	-
OH 6-1/ H 2017	blau	40-50	100 : 9	-	-	-
				-	-	-
OH 33 / H 2017	schwarz	20-25	100 : 15	-	-	-
OH 38 / H 2017	alugrau	25-30	100 : 12	-	-	-
OH 82 / TM	schwarz	220-260	100 : 31	-	-	-

Epoxid-Laminierharze

AH 100 / TG	gelblich-transparent	40-50	100 : 20	D	Topfzeit 45-55 min.	100 : 19
				GL	Topfzeit 45-55 min.	100 : 29
AH 110 / TG	gelblich-transparent	35-40	100 : 22	TGL	Topfzeit 55-65 min.	100 : 22
				TGS	Topfzeit 20-25 min.	100 : 22
AH 120 / TG	weißlich-transparent	35-40	100 : 22	TGL	Topfzeit 60-70 min.	100 : 22
				TGS	Topfzeit 20-25 min.	100 : 22
AH 140 / TC 90-2	gelblich-transparent	90-105	100 : 32	LI 20-1	Topfzeit 18-22 min.	100 : 35
				LI 130-2	Topfzeit 120-140 min.	100 : 35
LH 28-1 / TM	braun-transparent	240-360	100 : 40	-	-	-

ebalta Kunststoff GmbH

Erlbacher Straße 100 // 91541 Rothenburg o.d.T. // GERMANY
+49 9861 7007-0 // info@ebalta.com // www.ebalta.com



Stand 09/2026

Laminierpasten

Harz/Härter	Farbe	Topfzeit min. ca.	MV in Gwtl.	Produktvarianten		
				Produkt	Eigenschaften	MV in Gwtl.
PS 02 / BRIL	blaugrau	50-60	100 : 12	-	-	-
PS 03-1 / PS 03-1 L	blaugrau	40-50	100 : 11	-	-	-
PS 05 / TL-1	grau	50-60	100 : 13	-	-	-
PS 08 / TL-1	alugrau	45-60	100 : 3	-	-	-

Kupplungspasten

KP 6 / TGL	grau	30-40	100 : 18	BR	Kupplungspaste für PU-Systeme in Verbindung mit EP- Systemen	100 : 26
KP 7-1 / TM	grau	240-360	100 : 32	-	-	-
KP 8 A / B	grau	20-25	100 : 28	-	-	-
HV 55 A / B	grün	25-35	100 : 25	-	-	-

Kleber, Reparatur- und Gießmassen für Platten- und Blockware

Harz/Härter	MV in Gwtl.	Topfzeit min. ca.	Anwendungen
ebafix apricot / PUR 50	100 : 50	15-20	Verklebungen von ebaboard L-2, ebaboard 0400, ebazell 260 apricot und ebaboard 0300
ebafix und Reparaturmasse braun / PUR 50	100 : 50	15-20 / 4-7	Verklebungen und Reparaturen von ebaboard 0600, ebaboard 0700 und ebablock M 007, Kleber und Reparaturmasse untereinander mischbar (Topfzeit einstellbar)
ebafix türkis	100 : 50	15-20	Verklebungen von ebaboard 0750
ebafix und Reparaturmasse hellgrau / PUR 50	100 : 50	15-20 / 4-7	Verklebungen und Reparaturen von ebaboard 1050, ebablock® 1050, ebaboard 0800 und ebaboard 0610 EF, Kleber und Reparaturmasse untereinander mischbar (Topfzeit einstellbar)
ebafix und Reparaturmasse grün / PUR 50	100 : 50	15-20 / 4-7	Verklebungen und Reparaturen von ebaboard PW 920, ebablock® 920, ebaboard 1150 EF und ebaboard 1250, Kleber und Reparaturmasse untereinander mischbar (Topfzeit einstellbar)
Gießmasse grün / PUR 52	100 : 50	18-22	Änderungen von ebaboard PW 920, ebablock® 920, ebaboard 1150 EF und ebaboard 1250, gut gießbar
ebafix und Reparaturmasse blau / PUR 50	100 : 50	15-20 / 4-7	Verklebungen und Reparaturen von ebaboard 1400 und ebablock® 1400, Kleber und Reparaturmasse untereinander mischbar (Topfzeit einstellbar)
ebafix und Reparaturmasse orange / PUR 50	100 : 50	14-18 / 4-7	Verklebungen und Reparaturen von ebaboard 1220, Kleber und Reparaturmasse untereinander mischbar (Topfzeit einstellbar)
ebafix grau / H 2017	100 : 12	25-30	Verklebungen von ebaboard W
ebafix ebazell	100 : 55	4-7	Verklebungen von ebazell Platten



Seit 2020 wird der CO₂-Fußabdruck entlang der Wertschöpfungskette ermittelt und durch Investitionen in zertifizierte Klimaschutzprojekte ausgeglichen.