

Bezeichnung	abriebfestes Oberflächenharz
Harz	OH 49-1 Komp. A (ISO)
Härter	OH 49-1 Komp. B (Amin)
Farbe	grün

Anwendungen

- Formaufnahmen
- Formplatten
- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Klopferwerkzeuge

Materialeigenschaften

- sehr abriebfest
- hartelastisch
- Shore D Härte ca. 66

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung OH 49-1 / Komp. A + B	Harz OH 49-1 Komp. A (ISO)	Härter OH 49-1 Komp. B (Amin)
Farbe		grün	transparent	grün
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	130
Viskosität bei 25°C	mPas	thixotrop	pastös	pastös
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,11 ± 0,02	1,12 ± 0,02	1,10 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	20 - 25	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	14 - 20	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	EN ISO 178	%	28 ± 2
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	7 ± 0,1
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	640 ± 20
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	66 ± 3
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 21
Abrieb Taber Abraser H 18 Auflage 500g / 500 Umdrehungen	intern	mg	ca. 26

Lieferform

Arbeitspackung A-Pack OH 49-1 / Komp. A + B Harz 8 x 0,100 kg / Härter 8 x 0,130 kg = 1,840 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde sorgfältig zu verschließen. Anbruchgebilde sind baldmöglichst zu verarbeiten.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegel von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1 – 1) das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2 – 3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 min. ablüften.

Das Gemisch ist so sämig, dass es an Ecken, Kanten und senkrechten Flächen nicht abläuft, wenn es mit einem kurzhaarigen Pinsel nicht dicker als 2 -3 mm aufgetragen wurde.

Eine zweite Oberflächenschicht kann nach ca. 60 Minuten gestrichen werden.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Harzrückstände an Rührstäben u.s.w. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel gereinigt werden.

Allgemeines

ebalta OH 49-1 ist ein sehr hartelastisches Polyurethanoberflächenharz, welches bei Raumtemperatur aushärtet.

Die hartelastische Beschaffenheit ergibt eine hohe Abriebfestigkeit und Schlagzähigkeit, sowie gute Löseeigenschaften von Form- und Kernsand.

Um mögliche Oberflächenstörungen zu vermeiden, sollten poröse Formen und Kernseelen versiegelt werden. Beim Hintergießen von großen Volumina empfehlen wir GM 727 mit ca. 60-70 Gwtl. F-B Füllstoff zu füllen, um die Temperaturentwicklung und Schwund zu reduzieren.

Um eine optimale Zwischenschichthftung zu erreichen sollte die Kupplungspaste KP 8 aufgetragen werden.

Bei einem verdeckten Hinterguss empfehlen wir erst nach 1h zu gießen.

Um eine optimale Haftung bei einem Epoxidharz Laminataufbau oder einer Laminatpaste zur erhalten, sollte die Kupplungspaste KP 6/BR nass in nass oder innerhalb einer ½ Stunde aufgetragen werden.

Das Produkt ist nicht farbstabil, eine Vergilbung ist möglich. Dies hat keinen Einfluss auf die Eigenschaften.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.