

Bezeichnung	Niederdruck RIM System
Harz	VP MG 331 FR Komp. A
Härter	VP MG 331 FR Komp. B
Farbe	schwarz

Anwendungen

- Bauteile gelistet, nicht gelistet
- Interieur / Exterieur von Schienenfahrzeugen
- Interieur / Exterieur von Busse
- Interieur / Exterieur von Seilbahnen

Materialeigenschaften

- Brandschutz in Schienenfahrzeugen nach DIN EN 45545-2
- Klassifizierung R22 HL 1, HL 2, HL 3
- Klassifizierung R23 HL 1, HL 2, HL 3
- hohe Wärmeformbeständigkeit HDT 120°C

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung VP MG 331 FR / Komp. A+B	Harz VP MG 331 FR Komp. A	Härter VP MG 331 FR Komp. B
Farbe		schwarz	schwarz	braun
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	45
	Vol. Teile		100	49
Viskosität bei 25°C	mPas	-	7700 ± 500	120 ± 20
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,3 ± 0,03	1,33 ± 0,03	1,23 ± 0,03
Topfzeit bei 20° C	sek.	55 - 60	-	-
Entformzeit bei 50° C	min.	10 - 15	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	10 / 100	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	75 ± 5
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	2710 ± 100
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	3,9 ± 0,5
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	14 ± 2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	66 ± 5
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	82 ± 3
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	120 ± 3

Lieferform

Einzelgebinde	Komp. A	VP MG 331 FR Komp. A	5,000 kg / 20,000 kg
	Komp. B	VP MG 331 FR Komp. B	2,250 kg / 9,000 kg

Verarbeitungshinweise

Vor Gebrauch ist die Komp. A aufzurühren, da die Zusatzstoffe zur Sedimentation neigen. Die Komp. B muss nicht aufgerührt werden.

Die Werkzeugformen sollten aus einem Polyurethan- bzw. Epoxidharzsystem, mit einer hochwertigen Oberfläche sein.

Um die Oberflächengüte des Bauteils zu verbessern, ist es möglich

- das Material auf 30°C vorzuwärmen
- die Formen auf ca. 40 °C – 50 °C vorheizen

Optimal ist eine Kombination aus vorgewärmten Material und aufgeheizten Formen.

Die Wandstärken der Bauteile betragen bis 10 mm. Rippen oder größere Materialanhäufungen bis ca. 15 mm können ebenfalls hergestellt werden.

Der Schwund der gefertigten Bauteile hängt von Faktoren wie Geometrie, Wandstärke und Temperatur ab. Laborwerte können auf Nachfrage zur Verfügung gestellt werden.

Die Bauteile können nach ca. 10 - 15 min. entformt werden. Dies kann je nach Wandstärke und Temperatur variieren.

Das Tempern muss mit einer Stützform erfolgen.

Allgemeines

ebalta VP MG 331 FR muss über eine 2 Komponenten Niederdruck Anlage verarbeitet werden.

Als Trennmittel empfehlen wir unser Trennmittel T 03-01.

Bei den Produkten mit der Kennzeichnung VP handelt es sich um ein Versuchsprodukt. Hierbei können sich bei den technischen Daten noch geringfügige Veränderungen ergeben.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden. Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.