

Bezeichnung	geschmeidige Laminatpaste
Harz	PS 02
Härter	BRIL
Farbe	blau-grau
weitere Härter	BRI

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Negative
- Formenbau

Materialeigenschaften

- glasfaserhaltig

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung PS 02 / BRIL	Harz PS 02	Härter BRIL
Farbe		blau-grau	grau	blau
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	12
Viskosität bei 25°C	mPas	pastös	pastös	175 ± 25
Dichte bei 20°C	g / cm ³	1,05 ± 0,02	1,06 ± 0,02	0,95 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	50 - 60	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	12 - 16	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	33 ± 3
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	0,85 ± 0,1
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	4600 ± 450
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	4 ± 0,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	60 ± 5
Wärmeformbeständigkeit nach Martens	DIN 53458	°C	40 ± 2
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	80 ± 2
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-

Lieferform

Einzelgebinde	Harz	PS 02	20,000 kg / 25,000 kg Nachfüllpack
	Härter	BRIL	2,500 kg / 5,000 kg / 50,000 kg

Verarbeitungshinweise

Das Mischen der geschmeidigen Harzpaste mit dem flüssigen Härter sollte in einem mechanischen Mischer erfolgen. **ebalta** PS 02 lässt sich jedoch auch mit einem Sternrührer in einer Handbohrmaschine oder in kleinen Mengen auch von Hand mischen. Die gute Vermischung lässt sich leicht erkennen, wenn sich ein einheitlicher Farbton aus dem blauen Härter und der grauen Harzpaste gebildet hat.

Mischbehälter, Rührer und die Hände lassen sich leicht mit Wasser reinigen.

Allgemeines

ebalta PS 02 ist eine sehr geschmeidige, glasfaserhaltige Zweikomponenten-Epoxidharzpaste, die bei Raumtemperatur mit dem Härter BRI in einer Dicke von 10-15 mm und mit dem Härter BRIL in der Dicke von 15-25 mm ohne nennenswerten Schwund aushärtet.

Bei diesem Laminatpastensystem ist die mit Glasfasern und anderen Verstärkungsstoffen versehene Laminatpaste und der eingefärbte Härter besonders gut miteinander mischbar. Das Gemisch lässt sich leicht aufbringen und hat nach der Aushärtung noch eine gute Festigkeit, so dass daraus Negative, Gießereimodelle und Kernbüchsen hergestellt werden können. Die gemischte Laminatpaste hat ein geringes, spezifisches Gewicht und eignet sich deshalb besonders für die Leichtbauweise von großflächigen Verstärkungen.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Unter ungünstigen Lagerbedingungen auftretende Kristallisation kann durch Erwärmen auf ca. 60 °C aufgehoben werden. Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und möglichst schnell zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.