

Bezeichnung	<b>verschleißfeste, gut abformbare Gießmasse</b>
Harz	<b>GM 727 Komp. A</b>
Härter	<b>GM 727 Komp. B</b>
Farbe	beige

### Anwendungen

- Formaufnahmen
- Formplatten
- Gießereimodelle
- Kontrollabgüsse
- Negative

### Materialeigenschaften

- bearbeitbar
- dick gießbar
- sehr maßgenau
- temperaturbeständig

### Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GM 727 / Komp. A+B	Harz GM 727 Komp. A	Härter GM 727 Komp. B
Farbe		beige	weiß	braun
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>22</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	6000 ± 800	30000 ± 4500	100 ± 30
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	1,70 ± 0,05	1,81 ± 0,05	1,23 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	25 - 35	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	12 - 16	-	-

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	75 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,05 ± 0,05
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	8250 ± 500
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	5,5 ± 0,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	100 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	76 ± 3 (nach Temperung 8 h / 80°C)
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 60 °C	interne Prüfmethode	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 43
Linearer Schwund	intern	%	ca. 0,1
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm <sup>3</sup> /min]	ca. 210

### Lieferform

Einzelgebinde	Komp. A	GM 727 Komp. A	5,000 kg / 15,000 kg / 30,000 kg
	Komp. B	GM 727 Komp. B	1,100 kg / 3,300 kg / 6,600 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen. Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1–1), das sehr leicht mit einem Pinsel oder Spray aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2–3 mal eingetrennt und nach jedem Auftrag ca. 20 min. abgelüftet werden.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten. Für eine Luftblasenfreie Vermischung empfehlen wir unseren Sternrührer.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebaclean gereinigt werden.

## Allgemeines

**ebalta** GM 727 ist eine gut gießbare zweikomponenten-Polyurethan-Gießmasse, die bei Raumtemperatur langsam aushärtet. Die Gießmasse eignet sich besonders für den Massivguss von sehr maßgenauen, großvolumigen Modelleinrichtung, die eine höhere Temperaturbeständigkeit erfordern.

Für sehr großvolumige Bauteile kann dem GM 727 aufgrund der geringen Mischviskosität zusätzlich bis ca. 70 % Füllstoff F-B oder ca. 50 % Kunststoffgranulat zur Reduzierung der Schwindung auf ca. 0,05 % zugesetzt werden.

Für die Einbringung zusätzlichen Füllstoffes empfehlen wir unseren Spiralrührer.

Bei der zusätzlichen Zugabe von Füllstoff lässt sich das Einmischen von Luft nicht vermeiden, daher empfehlen wir die Modelloberfläche mit einem Oberflächenharz z.B. OH 49 oder OH 4 herzustellen.

Die Wärmeformbeständigkeit HDT nach DIN EN ISO 75 B beträgt nach 7 Tagen Raumtemperatur 46 °C

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.