

Bezeichnung	Gießharz mit Gleiteigenschaften
Harz	GH 760
Härter	GL
Farbe	grau

Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Modellplatten
- Kontrollabgüsse
- Lehrenbau
- Klopferwerkzeuge
- Streckwerkzeuge
- Ziehwerkzeuge

Materialeigenschaften

- sehr maßgenau
- abriebfest
- hohe Festigkeit
- bis 40 mm gießbar
- sehr gute Gleiteigenschaften

Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GH 760 / GL	Harz GH 760	Härter GL
Farbe		grau	grau	gelb
Mischungsverhältnis	Gew. Teile		100	10
Viskosität bei 25°C	mPas	9500 ± 1000	20000 ± 3500	750 ± 150
Dichte bei 20°C	g / cm ³	2,20 ± 0,05	2,70 ± 0,05	1,00 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	45 - 55	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	18 - 24	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	100 ± 10
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,50 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	7250 ± 500
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m ²	9 ± 1,5
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	120 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	63 ± 2
Glasübergangstemperatur T _G	TMA	°C	-
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	89 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	interne Prüfung / Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	ca. 59
Durchschlagsfestigkeit E _D	DIN 53481	KV/mm	-
Linearer Schwund	intern	%	0,1
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm ³ /min]	ca. 257
Abrieb Taber Abraser CS 17 Auflage 500g / 500 Umdrehungen	intern	mg	ca. 20

Lieferform

Arbeitspackung	B-Pack	GH 760 / GL	Harz 6 x 1,500 kg / Härter 6 x 0,150 kg = 9,900 kg
Einzelgebände	Harz	GH 760	8,000 kg / 25,000 kg
	Härter	GL	1,500 kg / 5,000 kg

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Gefüllte Systeme sollten vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1 – 1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2 – 3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 Minuten ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Um ein sauberes Bauteil zu erhalten, empfehlen wir steigend zu gießen und für eine ausreichende Entlüftung zu sorgen.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel entfernt werden.

Allgemeines

ebalta GH 760/GL ist ein Zweikomponenten-Epoxidharz, das bei Raumtemperatur aushärtet und sich im offenen Verguss bis zu 40 mm dick vergießen läßt. Die feinen, nicht schmirgelnden Füllstoffe ergeben gute Gleiteigenschaften und eine mechanische Bearbeitbarkeit.

Deshalb ist **ebalta** GH 760/GL besonders für blechformgebende Werkzeuge, sowohl auch für Gießereieinrichtungen geeignet. Die hohen Festigkeitswerte und die ausgezeichnete Maßgenauigkeit machen dieses System sehr vielseitig einsetzbar.

Lagerung

In temperierten Räumen (18 – 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit 9 Monate.

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus- oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.