

Bezeichnung	<b>universelles Gießharz</b>
Harz	<b>GH 730</b>
Härter	<b>BR</b>
Farbe	schwarz
<b>weitere Härter</b>	<b>GL / D</b>

## Anwendungen

- Gießereimodelle
- Kernkästen
- Formaufnahmen

## Materialeigenschaften

- schlagzäh
- universell einsetzbar

## Verarbeitungsdaten

Produkt		Mischung GH 730 / BR	Harz GH 730	Härter BR
Farbe		schwarz	schwarz	gelb-transparent
<b>Mischungsverhältnis</b>	<b>Gew. Teile</b>		<b>100</b>	<b>10</b>
Viskosität bei 25°C	mPas	8000 ± 1500	18000 ± 3000	875 ± 225
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	2,20 ± 0,05	2,50 ± 0,10	0,96 ± 0,02
Topfzeit 200 g / 20°C	min.	35 - 45	-	-
Entformzeit bei RT	Std.	12 - 14	-	-
Temperung	Zeit in Std. / Temp. in °C	-	-	-

## Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178	MPa	80 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	EN ISO 178	%	1,25 ± 0,2
E-Modul (Biege)	EN ISO 178	MPa	7800 ± 400
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	6 ± 2
Druckfestigkeit	EN ISO 604	MPa	105 ± 10
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	64 ± 2
Glasübergangstemperatur T <sub>g</sub>	Methode DSC	°C	-
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore D	90 ± 3
Längenausdehnungskoeffizient 20 - 50 °C	interne Prüfung / Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	ca. 74
Durchschlagsfestigkeit E <sub>D</sub>	DIN 53481	KV/mm	-
Linearer Schwund	intern	%	ca. 0,1 - 0,2
Verschleißprüfung Strahlversuch	interne Prüfmethode	W(V/t) [mm <sup>3</sup> /min]	ca. 151
Abrieb Taber Abraser CS 17 Auflage 500g / 500 Umdrehungen	intern	mg	ca. 19

## Lieferform

Arbeitspackung	B-Pack	GH 730 / BR	Harz 6 x 1,500 kg / Härter 6 x 0,150 kg = 9,900 kg
Einzelbinde	Harz	GH 730	8,000 kg / 25,000 kg
	Härter	BR	1,000 kg / 2,500 kg

## Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.

Gefüllte Systeme sollten vor der Verarbeitung gut aufgerührt werden.

Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Poröse Formoberflächen sollten zuerst versiegelt werden (Porenversiegler von **ebalta**)

Für eine optimale Formtrennung empfehlen wir ein dafür geeignetes Trennmittel (z.B. T 1 – 1), das sehr leicht mit einem Pinsel aufgetragen werden kann. Die Form sollte 2 – 3 mal eingetrennt werden und nach jedem Auftrag ca. 20 Minuten ablüften.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist nach den Vorgaben einzuhalten.

Um ein gutes Bauteil zu erhalten, empfehlen wir steigend zu gießen und für eine ausreichende Entlüftung zu sorgen.

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit unserem Reinigungsmittel ebaclean entfernt werden.

## Allgemeines

**ebalta** GH 730/BR ist ein sehr vielseitig einsetzbares Zweikomponenten-Epoxidgießharz mit guter Gießbarkeit, das bei Raumtemperatur aushärtet.

Die problemlose Verarbeitbarkeit macht neben hohen Festigkeitswerten und dem geringen Schwund eine sehr vielseitige Anwendung im Formen-, Werkzeug- und Gießereimodellbau möglich. Die hohe Schlagzähigkeit und große Gießdicke im offenen Verguss bis über 30 mm erweitern noch die Anwendungsmöglichkeiten.

## Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

## Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden. Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus- oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.