

Bezeichnung **ebazell 260**

Farbe hellgrau

### Anwendungen

- Urmodelle
- Designmodelle
- Kunsthandwerk
- Anschauungsmodelle
- Architekturmodelle

### Materialeigenschaften

- sehr feines Gefüge
- sehr gut bearbeitbar (enthält keine abrasiven Füllstoffe)
- dimensionsstabil

### Verarbeitungsdaten

<b>Produkt</b>	<b>ebazell 260</b>	
Farbe	hellgrau	
Dichte bei 20°C	g / cm <sup>3</sup>	0,25 ± 0,01

### Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschriften	Einheit	Wert
Zugfestigkeit senkrecht	ASTM D 1623 Methode A	MPa	4,2 ± 0,8
Zugfestigkeit parallel	ASTM D 1623 Methode A	MPa	4,3 ± 0,8
Scherfestigkeit senkrecht	ISO 1922	MPa	1,15 ± 0,20
Druckfestigkeit parallel	ISO 844	MPa	4,4 ± 0,2
Druckfestigkeit senkrecht	ISO 844	MPa	4,3 ± 0,2
Shore Härte	DIN ISO 7619-1	Shore A	85
Maximale Anwendungstemperatur	-	°C	- 200 bis +80
Wärmeleitfähigkeit 10° C zu Anfang	-	mW/m°K	42
Wärmeleitfähigkeit 24° C zu Anfang	-	mW/m°K	43
Wärmeleitfähigkeit 10° C nach 30 Tagen	-	mW/m°K	44
Wärmeleitfähigkeit 10° C nach 180 Tagen	-	mW/m°K	-
Wärmeleitfähigkeit 24° C nach 180 Tagen	-	mW/m°K	45,6
Längenausdehnungskoeffizient	interne Prüfung / Dilatometer	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50
Maßbeständigkeit X=Länge/48h bei -25°C	ISO 2796	max %	X-Y 0,5 / Z 0,5
Maßbeständigkeit Y=Länge/48h bei 100°C	ISO 2796	max %	X-Y 0,5 / Z 0,5
Maßbeständigkeit Z=Länge/48h bei 70°C 90% R.F.	ISO 2796	max %	X-Y 0,5 / Z 0,5
Geschlossenzelligkeit	ASTM D 2856	% min.	>95
Wasseraufnahme	ISO 2896	%	<1,0
Wasserdampfdurchgang	ISO 1663	gr/m <sup>2</sup> 24h	15
Brandklasse	ISO 3582	mm	-
Brandklasse	DIN 4102	Klasse	B 3

### Lieferform

**ebazell 260**

- 1500 x 500 x 50 mm
- 1500 x 500 x 100 mm
- 1500 x 500 x 200 mm
- 2000 x 1000 x 50 mm
- 2000 x 1000 x 100 mm
- 2000 x 1000 x 150 mm
- 2000 x 1000 x 200 mm
- weitere Größen auf Anfrage

## Verarbeitungshinweise

Das Verkleben von **ebazell** erfolgt mit unserem "Kleber für **ebazell** Platten". Die verklebten Teile sind mittels Schraubzwingen oder durch Beschweren leicht zu fixieren.

Zum Versiegeln empfehlen wir unseren Porenversiegler.  
Für eine optimale Oberfläche empfehlen wir diese zweimal aufzutragen.

Zur Bearbeitung von **ebazell** sind entsprechende Fräsparmeter vorhanden.

## Allgemeines

**ebazell** ist ein synthetisches Plattenmaterial auf Polyurethanbasis, welches sich manuell und maschinell gut und leicht bearbeiten lässt.

Das Produkt enthält weder Halogene, Weichmacher, Formaldehyd noch Lösemittel. Bei der Herstellung wurden keine FCKW verwendet. Das biologisch unbedenkliche Verhalten ist nachgewiesen.

Vorteile sind:

Sehr feine Oberflächenstruktur  
Sehr gut bearbeitbar, enthält keine abrasiven Füllstoffe  
Nicht sandige Oberfläche

Maßabweichungen von 1 - 2 % sind möglich.

## Lagerung

Das Material ist in trockenen und geschlossenen Räumen unbegrenzt lagerfähig.

## Schutzmaßnahmen

**ebazell** ist ein ausgehärteter Polyadditions-Kunststoff, der keine Füllstoffe enthält, welche beim Schleifen gefährliche Stäube ergeben. Es dürfen jedoch die, wie bei der mechanischen Bearbeitung von Holz und Metall entstehenden Staubmengen von 6 mg/m<sup>3</sup> (MAK-Wert) nicht überschritten werden.

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.  
Sicherheitsratschläge befolgen.

## Entsorgung

Kleinmengen können in gewerblichen Hausmüll entsorgt werden.  
Bei größeren Mengen sollte dies mit der zuständigen Behörde abgestimmt werden.  
Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Diese Angaben und Empfehlungen wurden aufgrund eingehender Versuche und langjähriger, praktischer Erfahrungen mit größter Sorgfalt zusammengestellt. Da die Verarbeitung beim Verbraucher unserer Kontrolle entzogen ist, kann bei der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten und der Arbeitsmethoden für den einzelnen Fall keine Gewähr übernommen werden. Diese Angaben gelten als unverbindliche Informationen und enthalten keine Gewähr für bestimmte Merkmale oder Eigenschaften des Produktes. Unsere Informationen befreien den Kunden nicht von einer eigenen Eignungsprüfung bezogen auf Anwendungen und Verfahren. Sollte eine bestimmte Gewähr von Daten notwendig sein, ist darüber eine entsprechende schriftliche Zusatzvereinbarung zu treffen.