ebafix grau / H 2017

Technisches Datenblatt

Hilfsstoffe und Zubehör

Anwendungen

Kleber für ebaboard W / ebablock® W
Kleber für ebaboard 1700 / ebablock® 1700

Materialeigenschaften

kein Ablaufen an senkrechten Flächen
gefüllt mit Alupulver

Verarbeitungsdaten

Produkt		**Mischung**	**Harz**	**Härter**
		ebafix grau / H 2017	ebafix grau	H 2017
Farbe		grau	grau	bernstein
Mischungsverhältnis	**Gew.-Teile**		100	12
Viskosität bei 25 °C	mPas	pastös	pastös	440 ± 100
Dichte bei 20 °C	g/cm³	1,55 ± 0,05	1,65 ± 0,05	1,04 ± 0,02
Topfzeit	Minuten	25 - 30		
Entformzeit	Stunden	12 - 16		

Physikalische Daten

Eigenschaften	**Prüfvorschrift**	**Einheit**	**Wert**
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178*	MPa	110 ± 10
Biegedehnung bei Bruch	DIN EN ISO 178*	%	2,3 ± 0,,3
Biege E-Modul	DIN EN ISO 178*	MPa	6500 ± 100
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604*	MPa	110 ± 10
Schlagzähigkeit nach Charpy	DIN EN ISO 179-1*	kJ/m²	16 ±5
Wärmeformbeständigkeit HDT	DIN EN ISO 75 B*	°C	104 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 48-4*	Shore D	90 ± 3

* angelehnt an

Lieferformen

ebafix grau Harz 0,375 kg Dose
H 2017 bernstein Härter 0,045 kg Dose
Zusatzprodukte
ebaclean farblos 5 l Kanne

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.

Komponente A und B sind sorgfältig zu vermischen.

Wir empfehlen, den Klebstoff mit einem feinzahnigen Zahnspachtel aufzutragen.

Verbrauch: ca. 600 - 700 g/m²

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebaclean gereinigt werden.

Allgemeines

Der Kleber ebafix grau ist ein bei Raumtemperatur härtender Zweikomponenkleber auf Epoxidharzbasis

Alle angegebenen Kennwerte wurden nach einer thermischen Konditionierung bei 80 °C über 8 Stunden ermittelt.
Die Topfzeit wurde gemäß interner Prüfvorschrift an einer 200 g-Probe bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) bestimmt.
Die Zeiten für die Entformung beziehen sich auf eine Entformung bei Raumtemperatur.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C lagern

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Compliance & Legal

Die Angaben und Empfehlungen basieren auf sorgfältiger Prüfung und praktischer Erfahrung. Sie geben den Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wieder. Aktualisierungen bleiben vorbehalten.
Die bereitgestellten Informationen stellen allgemeine Hinweise dar und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Merkmale des Produkts. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungsbereiche und Verarbeitungstechniken können sie nicht sämtliche individuellen Einsatzmöglichkeiten abdecken.
Das Produkt ist gemäß den geltenden Sicherheits- und Anwendungshinweisen zu verwenden. Eine Haftung für unsachgemäßen Gebrauch oder nicht bestimmungsgemäße Anwendung ist ausgeschlossen.
Soweit keine anderslautende Vereinbarung besteht, liegt es in der Verantwortung des Verwenders, das Produkt im Hinblick auf die beabsichtigte Anwendung und das eingesetzte Verfahren eigenständig zu prüfen.
Die Informationen entbinden nicht von der Pflicht, bei Unsicherheiten zur konkreten Anwendung eine individuelle Beratung einzuholen.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte bleiben hiervon unberührt.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com