ebafix braun / PUR 50

Technisches Datenblatt

Hilfsstoffe und Zubehör

Anwendungen

Kleber für ebaboard 0600
Kleber für ebaboard 0700
Kleber für ebablock® M 007

Materialeigenschaften

kein Ablaufen an senkrechten Flächen

Verarbeitungsdaten

Produkt		**Mischung**	**Harz**	**Härter**
		ebafix braun / PUR 50	ebafix braun	PUR 50
Farbe		braun	braun	braun
Mischungsverhältnis	**Gew.-Teile**		100	50
Viskosität bei 25 °C	mPas	pastös	pastös	120 ± 20
Dichte bei 20 °C	g/cm³	0,80 ± 0,03	0,68 ± 0,02	1,23 ± 0,02
Topfzeit	Minuten	15 - 20		
Entformzeit	Stunden	8 - 10		

Physikalische Daten

Eigenschaften	**Prüfvorschrift**	**Einheit**	**Wert**
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178*	MPa	40 ± 5
Biegedehnung bei Bruch	DIN EN ISO 178*	%	5,2 ± 0,3
Biege E-Modul	DIN EN ISO 178*	MPa	1370 ± 100
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604*	MPa	36 ± 4
Wärmeformbeständigkeit HDT	DIN EN ISO 75 B*	°C	80 ± 3
Shore Härte	DIN ISO 48-4*	Shore D	65 ± 3

* angelehnt an

Lieferformen

ebafix braun Komp. A, 0,400 kg Dose
ebafix braun Komp. A, 3,500 kg Eimer
PUR 50 braun Komp. B, 0,200 kg Dose
PUR 50 braun Komp. B 1,750 kg Kanne
Zusatzprodukte
Reparaturmasse braun Komp. A 0,400 kg Dose
Reparaturmasse braun Komp. A 3,500 kg Eimer
ebaclean farblos 5 l Kanne

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.

Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.

Komponente A und B sind sorgfältig zu vermischen.

Wir empfehlen, den Klebstoff mit einem feinzahnigen Zahnspachtel aufzutragen.

Verbrauch: ca. 600 - 700 g/m²

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebaclean gereinigt werden.

Allgemeines

ebafix ist ein bei Raumtemperatur härtendes Zweikomponentensystem auf Polyurethanbasis.

Um die Verklebung zu beschleunigen, kann ebafix mit unserer Reparaturmasse gemäß der Mischtabelle abgemischt werden.

Die Reparaturmasse kann auch separat als schneller Kleber oder für Ausbesserungsarbeiten eingesetzt werden.

Alle angegebenen Kennwerte wurden nach einer thermischen Konditionierung bei 80 °C über 8 Stunden ermittelt.
Die Topfzeit wurde gemäß interner Prüfvorschrift an einer 200 g-Probe bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) bestimmt.
Die Zeiten für die Entformung beziehen sich auf eine Entformung bei Raumtemperatur.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C lagern

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Compliance & Legal

Die Angaben und Empfehlungen basieren auf sorgfältiger Prüfung und praktischer Erfahrung. Sie geben den Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wieder. Aktualisierungen bleiben vorbehalten.
Die bereitgestellten Informationen stellen allgemeine Hinweise dar und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Merkmale des Produkts. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungsbereiche und Verarbeitungstechniken können sie nicht sämtliche individuellen Einsatzmöglichkeiten abdecken.
Das Produkt ist gemäß den geltenden Sicherheits- und Anwendungshinweisen zu verwenden. Eine Haftung für unsachgemäßen Gebrauch oder nicht bestimmungsgemäße Anwendung ist ausgeschlossen.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Soweit keine anderslautende Vereinbarung besteht, liegt es in der Verantwortung des Verwenders, das Produkt im Hinblick auf die beabsichtigte Anwendung und das eingesetzte Verfahren eigenständig zu prüfen.
Die Informationen entbinden nicht von der Pflicht, bei Unsicherheiten zur konkreten Anwendung eine individuelle Beratung einzuholen.
Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte bleiben hiervon unberührt.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com