ebafix 552 Komp. A + B

Technisches Datenblatt

Anwendungen

Kleber für ebaboard EP 138
Kleber für ebaboard EP 139
Kleber für ebaboard EP 120

Materialeigenschaften

Wärmeformbeständigkeit	152 °C

Verarbeitungsdaten

Produkt		**Mischung**	**Harz**	**Härter**
		ebafix 552 Komp. A + B	ebafix 552 Harz	ebafix 552 Härter
Farbe		gelblich-transparent	gelblich-transparent	gelblich-transparent
Mischungsverhältnis	**Gew.-Teile**		100	14
Viskosität bei 25 °C	mPas	5000 ± 1000	20000 ± 8000	30 ± 20
Dichte bei 20 °C	g/cm³	1,15 ± 0,05	1,15 ± 0,05	1,00 ± 0,05
Topfzeit	Minuten	20 - 25		
Entformzeit	Stunden	16		

Physikalische Daten

Eigenschaften	**Prüfvorschrift**	**Einheit**	**Wert**
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178*	MPa	115 ± 15
Biege E-Modul	DIN EN ISO 178*	MPa	3275 ± 325
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527*	MPa	85 ± 10
Dehnung bei Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527*	%	3,7 ± 0,2
Zug E-Modul	DIN EN ISO 527*	MPa	3215 ± 300
Druckfestigkeit	DIN EN ISO 604*	MPa	125 ± 15
Wärmeformbeständigkeit HDT	DIN EN ISO 75 B*	°C	152 ± 5
Glasübergangstemperatur TG	DSC	°C	~143
Shore Härte	DIN ISO 48-4*	Shore D	88 ± 3

* angelehnt an

Lieferformen

ebafix 552 gelblich transparent Harz 0,877 kg Dose
ebafix 552 gelblich transparent Härter 0,123 kg Dose
ebafix 552 gelblich transparent Harz 4,386 kg Eimer
ebafix 552 gelblich transparent Härter 0,614 kg Flasche
Zusatzprodukte
ebaclean farblos 5 l Kanne

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Verarbeitungshinweise

Die Material- und Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 18 und 25 °C liegen.
Nach dem Gebrauch sind die Gebinde wieder zu verschließen.
Das Mischungsverhältnis von Harz und Härter ist gemäß Vorgabe einzuhalten.
Komponente A und B sind sorgfältig zu vermischen.
ebafix sollte innerhalb von 5 - 10 min aufgetragen werden
Wir empfehlen, ebafix mit einem feinzahnigen Zahnspachtel beidseitig aufzutragen.

Verbrauch: ca. 500 - 600 g/m²

Harzrückstände an Rührstäben usw. können problemlos mit ebaclean gereinigt werden.

Nach einer Raumtemperatur-Vorhärtung von ca. 12–16 Stunden müssen die Blöcke im Ofen stufenweise aufgeheizt und anschließend für ca. 10 Stunden bei mindestens 80 °C gehalten werden.
Aufheiz- und Abkühlzeit sowie die Entformzeit hängen von der Größe und Geometrie des Blockes ab

Bei der angegebenen Temperung erhält man folgende Wärmeformbeständigkeiten:

8 h bei 80 °C: ca. 108 °C HDT B
8 h bei 100 °C: ca. 123 °C HDT B
8 h bei 120 °C: ca. 141 °C HDT B

Allgemeines

ebafix 552 ist ein temperaturbeständiges Zweikomponenten-Epoxidharz welches sich besonders gut für die Verklebung von Epoxidplatten eignet.

Alle angegebenen Kennwerte wurden nach einer thermischen Konditionierung bei 150 °C über 8 Stunden ermittelt.

Die Topfzeit wurde gemäß interner Prüfvorschrift an einer 200 g-Probe bei Raumtemperatur (ca. 23 °C) bestimmt.

Die Zeiten für die Entformung beziehen sich auf eine Entformung bei Raumtemperatur.

Lagerung

In temperierten Räumen 18 – 25°C lagern

Angebrochene Gebinde sind stets zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

Die Haltbarkeit des Materials entnehmen Sie bitte den Produktetiketten.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter

Entsorgung

Die ausgehärteten Materialien können nach Absprache mit der jeweiligen zuständigen Behörde als Haus – oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Nicht ausgehärtete Produkte müssen nach Absprache mit der zuständigen Behörde ordnungsgemäß entsorgt werden.

Für weitere Fragen steht ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com

Compliance & Legal

Die Angaben und Empfehlungen basieren auf sorgfältiger Prüfung und praktischer Erfahrung. Sie geben den Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wieder. Aktualisierungen bleiben vorbehalten.
Die bereitgestellten Informationen stellen allgemeine Hinweise dar und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Merkmale des Produkts. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungsbereiche und Verarbeitungstechniken können sie nicht sämtliche individuellen Einsatzmöglichkeiten abdecken.
Das Produkt ist gemäß den geltenden Sicherheits- und Anwendungshinweisen zu verwenden. Eine Haftung für unsachgemäßen Gebrauch oder nicht bestimmungsgemäße Anwendung ist ausgeschlossen.
Soweit keine anderslautende Vereinbarung besteht, liegt es in der Verantwortung des Verwenders, das Produkt im Hinblick auf die beabsichtigte Anwendung und das eingesetzte Verfahren eigenständig zu prüfen.
Die Informationen entbinden nicht von der Pflicht, bei Unsicherheiten zur konkreten Anwendung eine individuelle Beratung einzuholen.
Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte bleiben hiervon unberührt.

ebalta Kunststoff GmbH | 91541 Rothenburg ob der Tauber | Germany
info@ebalta.com | +49 9861 7007-0 | www.ebalta.com