

ebaboard EP 139 EF

Technisches Datenblatt



Epoxid Plattenmaterial

Anwendungen

Legewerkzeuge für Prepregs
Urmodelle für Prepregwerkzeuge
Formen und Werkzeuge für Composites
Vakuumentiefziehwerkzeuge

Materialeigenschaften

allseitig bearbeitet	
Längenausdehnungskoeffizient	34 x 10 ⁻⁶ 1 / K
Wärmeformbeständigkeit	> 150 °C
feines Gefüge	

Verarbeitungsdaten

Produkt	ebaboard EP 139 EF	
Farbe	hellblau	
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0,66 ± 0,02

Physikalische Daten

Eigenschaften	Prüfvorschrift	Einheit	Wert
Biegefestigkeit	EN ISO 178*	MPa	38 ± 4
Biege E-Modul	EN ISO 178*	MPa	2400 ± 100
Zugfestigkeit	EN ISO 527*	MPa	25 ± 4
Zug E-Modul	EN ISO 527*	MPa	2400 ± 100
Druckfestigkeit	EN 604*	MPa	65 ± 3
Schlagzähigkeit nach Charpy	EN ISO 179*	kJ/m ²	3,11 ± 0,4
Wärmeformbeständigkeit HDT	DIN EN ISO 75-1*	°C	> 150
Längenausdehnungskoeffizient 20-50 °C	Interne Prüfung/Dilatometer	10 ⁻⁶ K ⁻¹	34
Shore Härte	DIN ISO 48-4*	Shore D	69 ± 3

* angelehnt an

Lieferformen

ebaboard EP 139 blau 1524 x 609 x 50 mm
ebaboard EP 139 blau 1524 x 609 x 75 mm
ebaboard EP 139 blau 1524 x 609 x 100 mm
ebaboard EP 139 blau 1524 x 609 x 150 mm

Zusatzprodukte

ebafix 552 gelblich transparent Harz 0,877 kg Dose
ebafix 552 gelblich transparent Härter 0,123 kg Dose
ebafix 552 gelblich transparent Harz 4,386 kg Eimer
ebafix 552 gelblich transparent Härter 0,614 kg Flasche
Sealer 02 1,000 l Flasche
Sealer 09 1,000 l Flasche
Trennmittel 17 farblos 1,000 l Flasche

Verarbeitungshinweise

Vor der Verarbeitung ist das Material auf 18 - 25°C zu temperieren.

ebaboard kann mit allen handelsüblichen Holz - und Metallbearbeitungsmaschinen bearbeitet werden. Hierbei sollten auf hochwertige, scharfe Werkzeuge geachtet werden.

Die empfohlenen Fräsparameter finden Sie auf unserer Homepage www.ebalta.com

- Für Verklebungen + Reparaturen empfehlen wir unseren ebafix 552

Nach einer Aushärtung von ca. 12 - 16 Stunden bei Raumtemperatur müssen die Blöcke zum Tempern des Klebers im Ofen stufenweise erwärmt und anschließend ca.10 Stunden bei mindestens ca. 80 °C gehalten werden. Für eine höhere Temperaturbeständigkeiten entsprechend höher tempnern.

Bei einer Wärmebehandlung von 5 Stunden bei 140 °C hat der Kleber 552 einen HDT von ca. 145°C.

Wir empfehlen eine Aufheiz- und Abkühlraten von maximal 5 °C pro Stunde. Pro 100 mm Modelldicke die Blöcke ca. 1 Stunde länger bei der höchsten Temperatur im Ofen lassen. Der Block sollte nach dem Abkühlen am besten über Nacht im ausgeschalteten, geschlossenen Autoklaven verbleiben, bis er auch im Kern Raumtemperatur erreicht hat.

Den Block beim heraus nehmen nicht auf eine kalte Fläche stellen, evtl. eine isolierende Zwischenschicht unterlegen.

Bei den Prepregaushärtungszyklen ähnliche Aufheiz- und Abkühlrampen fahren.
Je nach Geometrie und Schichtstärke des Werkzeugs können abweichende Parameter nötig sein

Versiegeln: Sealer 02 oder Sealer 09

Trennen: Trennmittel 17

Allgemeines

ebaboard EP ist ein getempertes Plattenmaterial auf Epoxidharzbasis, mit gleichmäßigem Gefüge und mit allseitig planparallel bearbeiteten Oberflächen

ebaboard EP sind in fest definierten Größen lieferbar

Lagerung

Das Material sollte auf einem ebenen, trockenen Untergrund gelagert werden.
Starke Temperaturschwankungen bei der Lagerung und dem Transport sollten vermieden werden.

Schutzmaßnahmen

Bei der Verarbeitung dieses Produkts sollten die von der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie empfohlenen Schutzmaßnahmen beachtet werden.

Beachten Sie bitte die jeweiligen Sicherheitsdatenblätter

Entsorgung

Kleinmengen können in gewerblichen Hausmüll entsorgt werden.

Bei größeren Mengen sollte dies mit der zuständigen Behörde abgestimmt werden.

Für weitere Fragen steht Ihnen unsere Abteilung Produktsicherheit gerne zur Verfügung.

Compliance & Legal

Die Angaben und Empfehlungen basieren auf sorgfältiger Prüfung und praktischer Erfahrung. Sie geben den Stand unserer Kenntnisse zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wieder. Aktualisierungen bleiben vorbehalten.

Die bereitgestellten Informationen stellen allgemeine Hinweise dar und beinhalten keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Merkmale des Produkts. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungsbereiche und Verarbeitungstechniken können sie nicht sämtliche individuellen Einsatzmöglichkeiten abdecken.

Das Produkt ist gemäß den geltenden Sicherheits- und Anwendungshinweisen zu verwenden. Eine Haftung für unsachgemäßen Gebrauch oder nicht bestimmungsgemäße Anwendung ist ausgeschlossen.

ebaboard EP 139 EF

Technisches Datenblatt



Soweit keine anderslautende Vereinbarung besteht, liegt es in der Verantwortung des Verwenders, das Produkt im Hinblick auf die beabsichtigte Anwendung und das eingesetzte Verfahren eigenständig zu prüfen.

Die Informationen entbinden nicht von der Pflicht, bei Unsicherheiten zur konkreten Anwendung eine individuelle Beratung einzuholen.

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte bleiben hiervon unberührt.